

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Los alimentadores vibratorios pueden utilizar distintas tecnologías de unidades vibratorias. Las unidades electromagnéticas tienen varias ventajas sobre otras tecnologías, principalmente por su sencillez y eficiencia.

La unidad Vibradora modelo Exocet es una unidad Electromagnética de alto desempeño, destacando por:

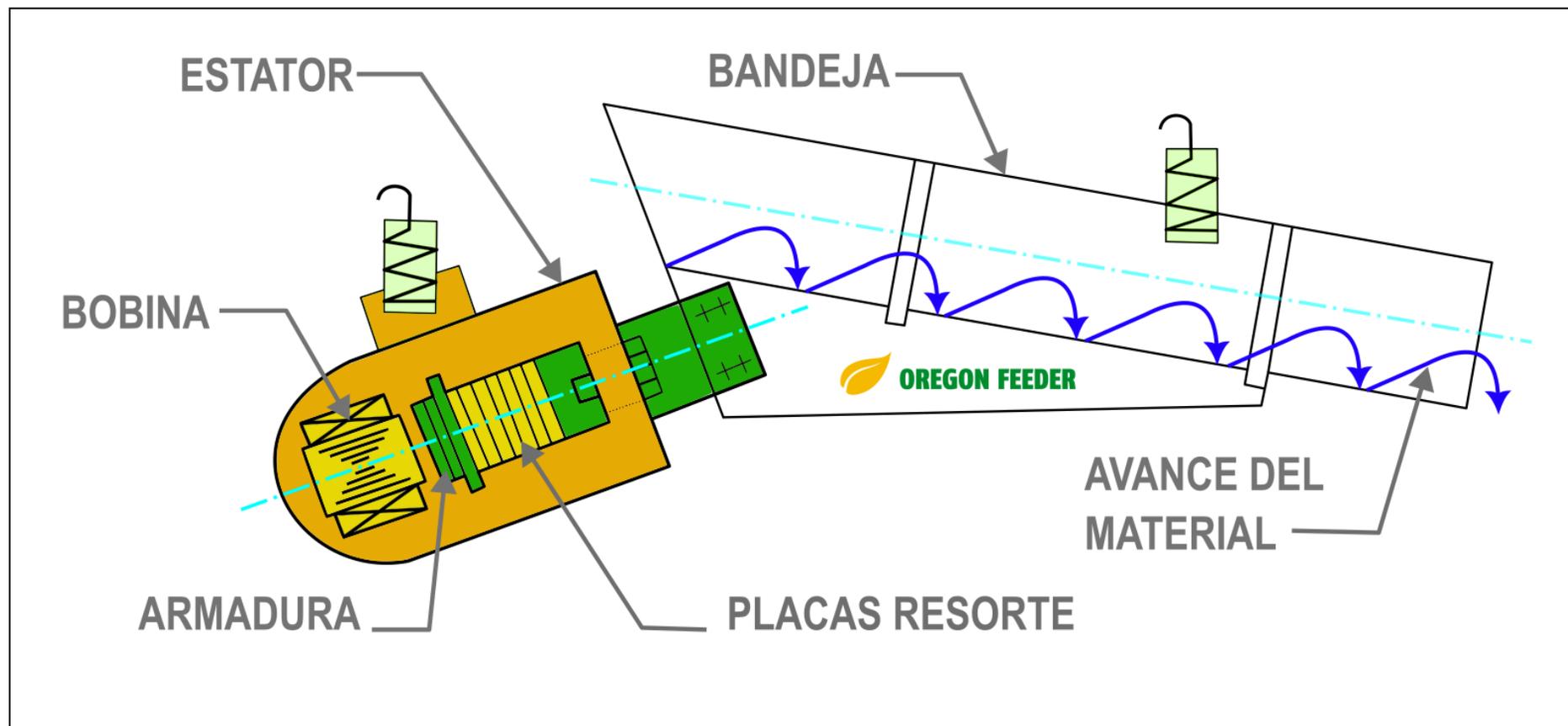
- Alta precisión y control
- Alta eficiencia debido a que se ajusta para trabajar en resonancia vibratoria del sistema
- No posee partes rotativas que se desgasten y requieren mantenimiento periódico
- No requiere lubricación, no posee puntos de engrase
- Vibración silenciosa en comparación a equipos rotativos
- Fácil acceso a componentes internos en caso de mantenciones o cambio de piezas
- Instalación suspendida de cables de acero con amortiguadores evita al máximo el traspaso de vibraciones a otros equipos

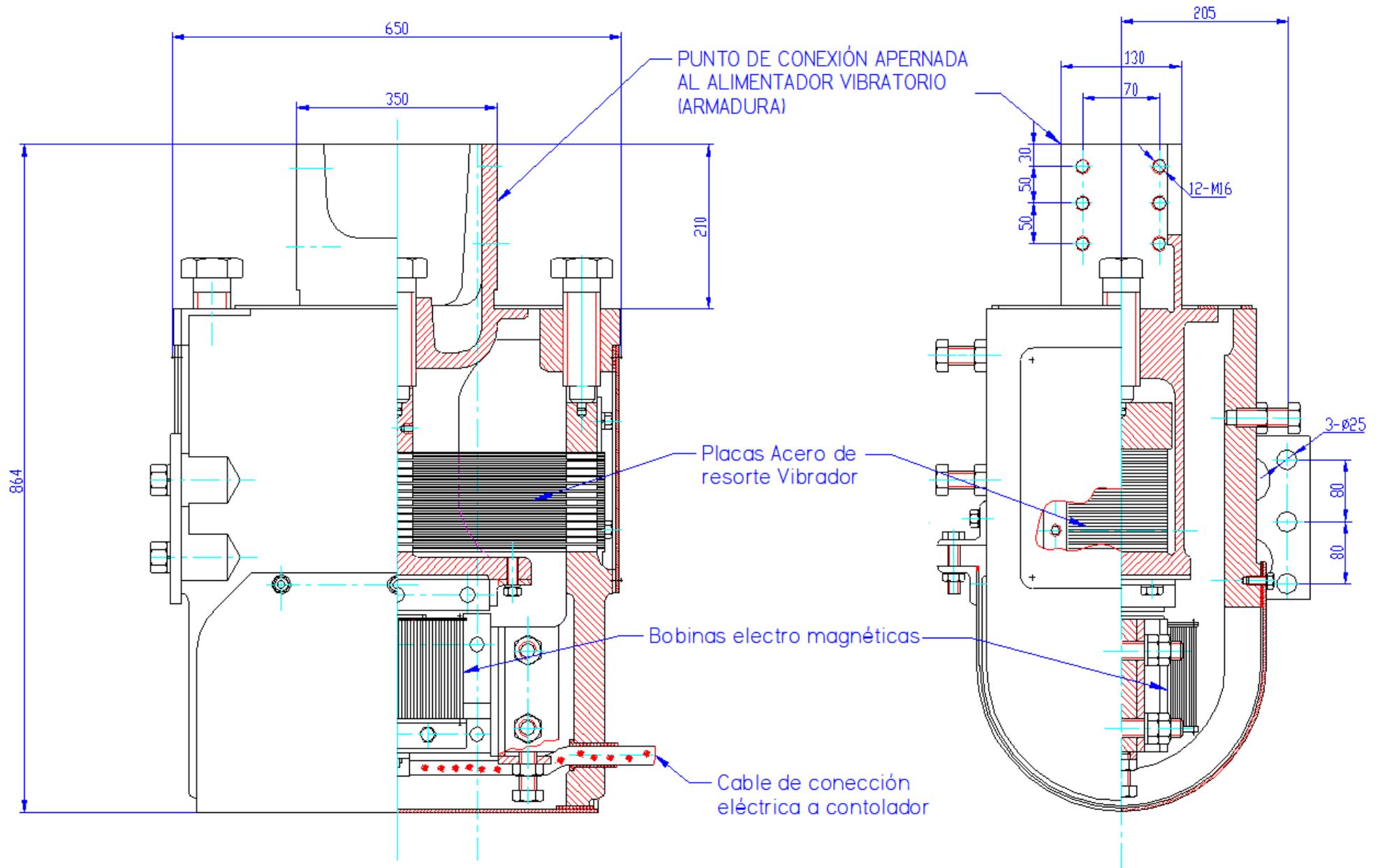
El material se mueve mediante una serie de “saltos” debido a la frecuencia de las vibraciones. La distancia que se mueve la bandeja (carrera) se puede cambiar variando el voltaje a las bobinas. Esto se puede ajustar en operación según necesidad.

El equipo se calibra para lograr que el sistema entre en resonancia en las condiciones de operación, y de esta forma el equipo es altamente eficiente en comparación con otras tecnologías. Esto se calibra según los parámetros de cada sistema, teniendo en cuenta la masa de la bandeja y regulando la tensión de las placas de resorte.

## FUNCIONAMIENTO

El controlador es el encargado de generar pulsos eléctricos, de tal forma que por un período de tiempo se energiza la bobina del electroimán atrayendo la armadura hacia la bobina, y luego se desenergiza, permitiendo que las placas de resorte devuelvan la armadura a su posición inicial. La bandeja está unida directamente a la armadura, por lo que la vibración se transmite a la bandeja. A una frecuencia eléctrica de 50 HZ, la armadura junto con la bandeja se mueven 3.000 veces por minuto (la tasa de vibración del alimentador).





**DATOS TÉCNICOS UNIDAD VIBRATORIA EXOCET**

FRECUENCIA DE VIBRACIÓN	3.000 [pulsos /minuto]
AMPLITUD DE VIBRACIÓN O CARRERA	1,75 [mm]
PESO DE ARRASTRE MÁXIMO (BANDEJA)	150 [kg]
PESO DE LA UNIDAD VIBRATORIA	470 [kg]
VOLTAJE ALIMENTACIÓN BOBINA	220 [VAC]
CONSUMO ELÉCTRICO NOMINAL BOBINA	12,7 [Amps]
POTENCIA ELÉCTRICA	0,65 [kW]
FACTOR DE POTENCIA	0,3
CONTROLADOR DE VIBRACIÓN	MARCA OREGON / MODELO SGS
ALIMENTACIÓN DEL CONTROLADOR	380 [VAC] / 50 [HZ] / 25 [Amps]